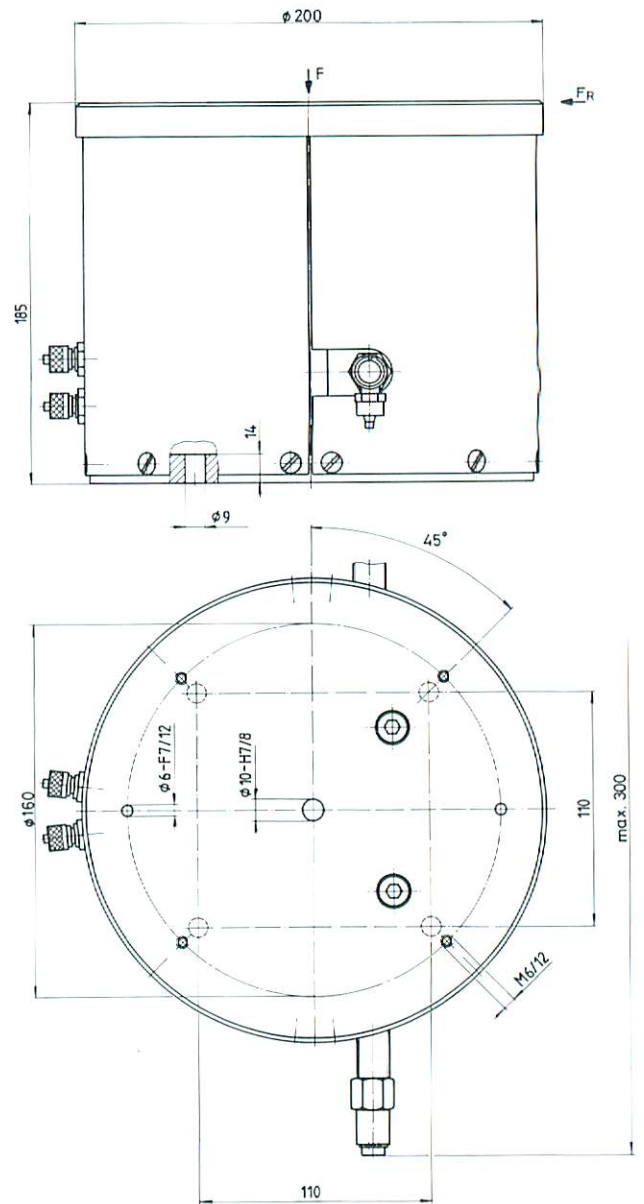
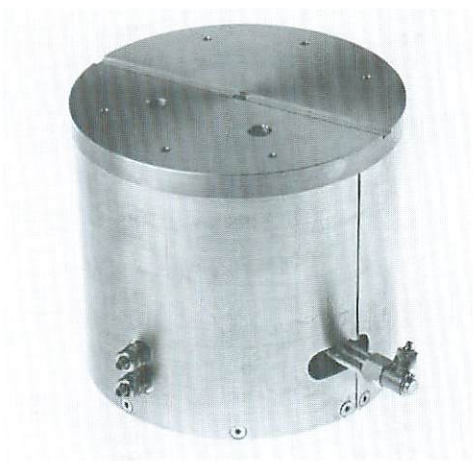


Rundschalttisch RT 200



Bestell-Nr.

RT 200

RT 200 A

A = Ventile, Druckreduzierventile, kompl. verschlaucht

Beschreibung:

- Antrieb erfolgt über Drehantrieb MD 32/180 B
- Endlagen gedämpft und kontrollierbar
- Indexierung mittels Zangenzylinder

Technische Daten:

- | | |
|-------------------------------|--|
| – Teilungen | 2, 3, 4, 6, 8, 12, 24 |
| – Teilungsgenauigkeit | 0,01 auf $\varnothing 200$ |
| – Planlaufgenauigkeit | 0,025 mm |
| – Rundlaufgenauigkeit | 0,03 mm |
| – Schaltzeit | 0,3–0,4 Sek. |
| – Massenträgheitsmoment | 0,2 kg m ² |
| – Belastungen (statisch) | $F_A = 1000 \text{ N}$ $F_R = 800 \text{ N}$ |
| – Drehrichtung | links oder rechts |
| – Gewicht | 8,5 kg |
| – Arbeitsmedium | Druckluft |
| – Arbeitsdruck | 3–8 bar |
| – Luftanschluss | M 5 / R 1/8'' |
| – Luftverbrauch pro Schaltung | 0,39 NL |