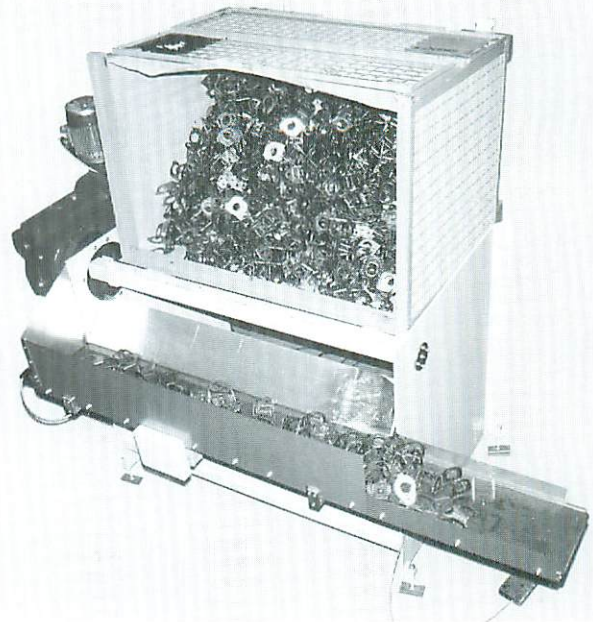


Kippvorrichtung für Gitterbox KP



Wenn heute Teile aus einer Gitterbox entnommen und weiterverarbeitet werden müssen, ist es immer mit grossen Aufwendungen und Stillstandzeiten der Maschine verbunden. Von Hand müssen die Teile mühsam aus der Gitterbox entnommen, in einen kleineren Behälter gelegt und dann manuell an die Zuführ- oder Ladestation gebracht werden. Mit unserer **automatischen Kippvorrichtung ist dies alles viel einfacher und vollautomatisch.**

Funktion der automatischen Kippvorrichtung:

Mit einem Palettenhubwagen oder Gabelstapler werden die vollen Gitterboxen an die Kippvorrichtung angedockt, d.h. eingefahren. Der Bediener drückt den Startknopf und die Gitterbox beginnt automatisch auf das Förderband zu kippen. Der Kippvorgang erfolgt solange, bis eine einzustellende Anzahl Teile auf dem Förderband ist. Die Bedienperson, die die Teile am Ende des Förderbandes von Hand entnimmt, kann mit einem Fusschalter das Förderband nach vorne takten. Sind im Bereich der Gitterbox keine Teile mehr auf dem Förderband, so beginnt der Kippvorgang erneut, bis wieder genügend Teile auf dem Förderband sind. Wenn die Gitterbox leer ist, erfolgt ein Signal, so dass dann die leere Gitterbox mit einer vollen ausgewechselt werden kann.

Der grosse Vorteil bei dieser automatischen Kippvorrichtung liegt darin, dass der Bedienperson immer gleichmässig Teile präsentiert werden und sich die Bedienperson der eigentlichen Arbeit zuwenden kann.

Technische Daten:

Standardgrösse	1200 x 800 mm, andere Grössen sind auch möglich
Breite des Förderbandes	250 mm
Länge des Förderbandes	gemäss Kundenwunsch (Standard = 2000 mm)
Steuerung	vollautomatisch, mit den entsprechenden Sensoren ausgerüstet
Benötigte Energie	Strom: 1200 W
Hub	135° stufenlos
Max. Belastung	500 kg