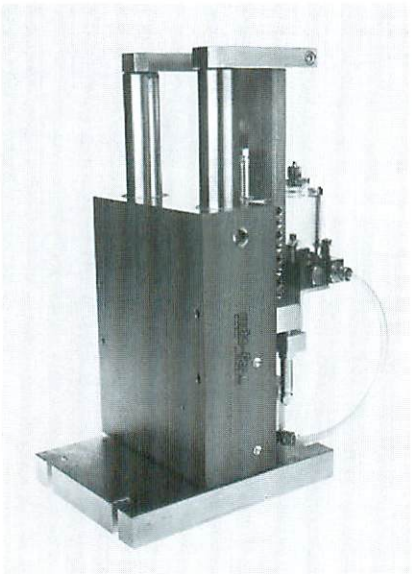
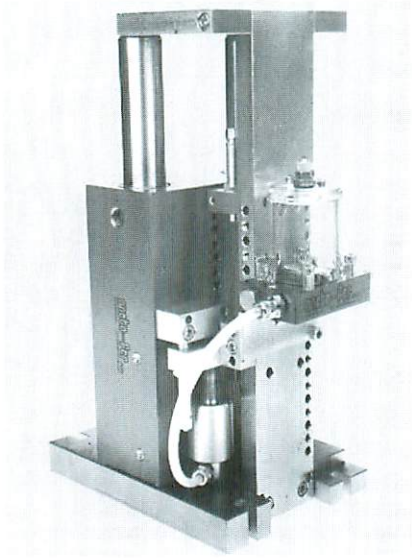
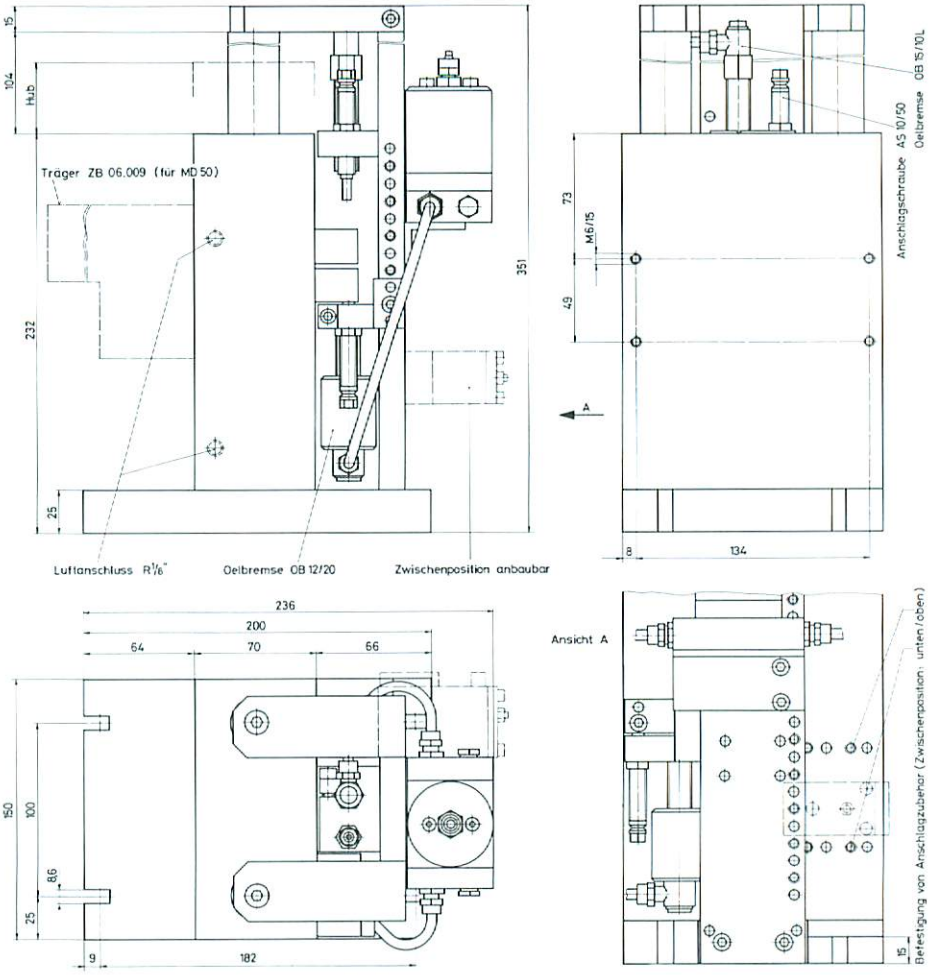
Hubtisch HT 100 V

Verstärkte Ausführung von HT 100







Zwischenposition zu HT 100 V bestehend aus:
Anschlagzubehör HT und Schieberanschlag SA
Bestell-Nr. siehe Katalogblatt 1.071

Typ	Hub	Kolbenkraft bei 5 bar	Luftverbrauch je Doppelhub bei 5 bar	Gewicht
HT 100 V	0 – 100	694 N	2,29 NL	17,8 kg

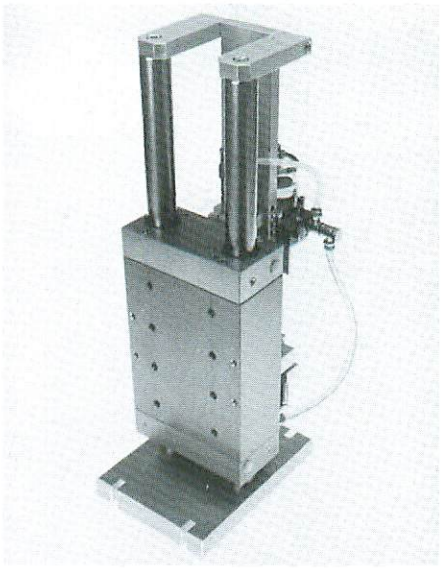
Bestell-Nr.
HT 100 V
HT 100 VA A = Zwischenposition mit * SA 01
HT 100 VB B = Zwischenposition mit * SA 01 A

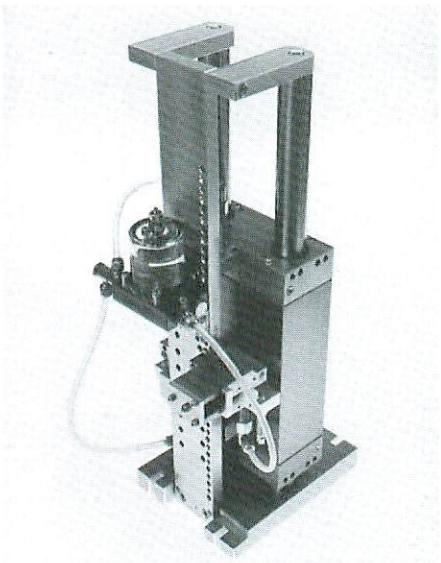
* SA ... = Schieberanschlag
siehe Katalogblatt 1.071

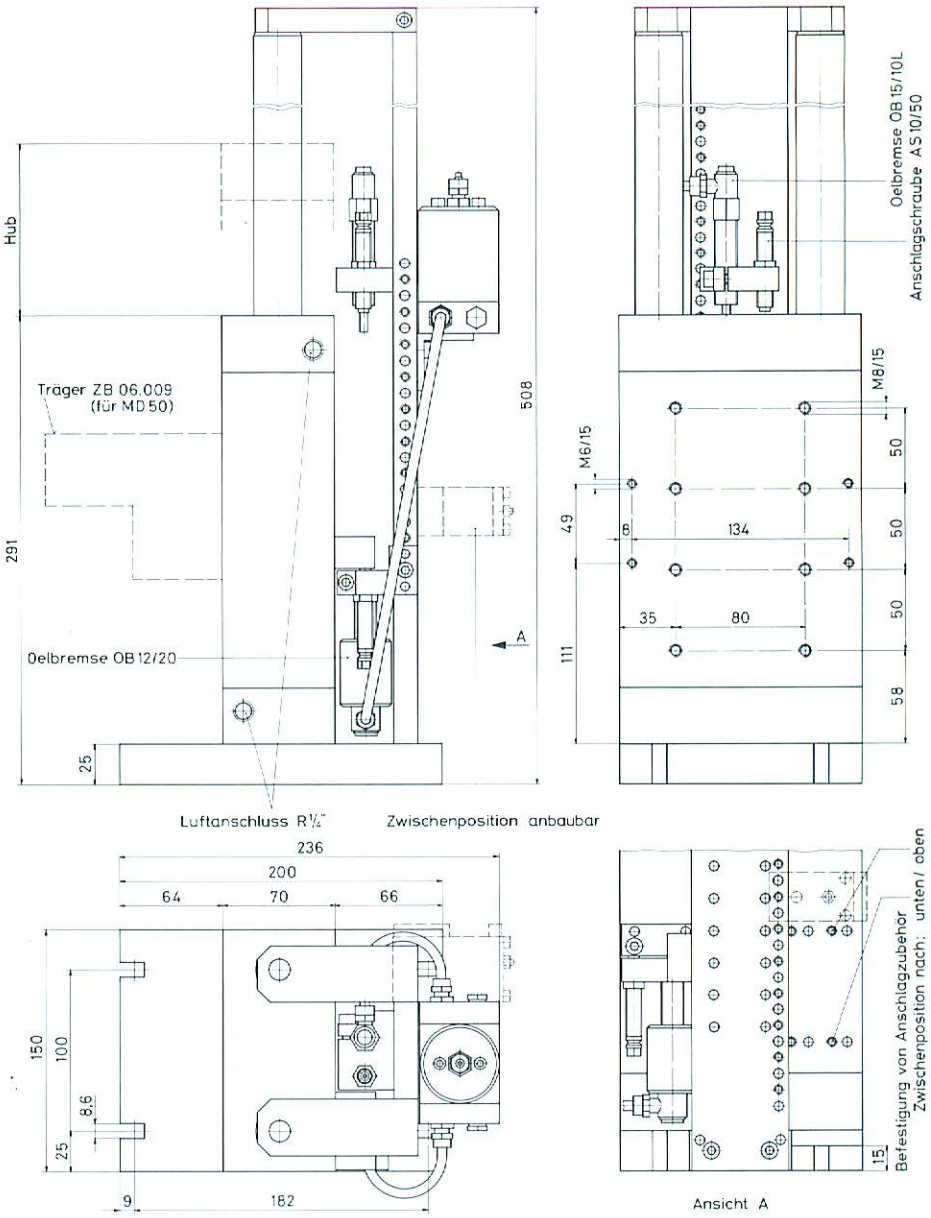
Technische Daten:
- Hub stufenlos verstellbar durch eingebaute patentierte Anschlagschrauben mit Feingewinde.
- Die Anschlagschrauben können mit patentierten Quittierelementen ausgerüstet werden (siehe Prospekt «Anschlagschrauben mit steckbaren Quittierelementen»).
- Endlagen gedämpft mit einstellbaren Ölbremsen.
- Ausgelegt für hohe Kadenzen und lange Lebensdauer.
- Anbaubare Zwischenposition.

– Arbeitsmedium	Druckluft oder Hydrauliköl
– Arbeitsdruck	3 – 8 bar
– Repetiergenauigkeit	± 0,01 mm
– Luftanschluss	R ⅛''

Hubtisch HT 200







HT 200 mit Zwischenposition

Bestell-Nr.
HT 200
HT 200 A A = Zwischenposition mit * SA 01
HT 200 B B = Zwischenposition mit * SA 01 A

* SA ... = Schieberanschlag
siehe Katalogblatt 1.071

Zwischenposition zu HT 200 bestehend aus:
Anschlagzubehör HT und Schieberanschlag SA
Bestell-Nr. siehe Katalogblatt 1.071

Typ	Hub	Kolbenkraft bei 5 bar	Luftverbrauch je Doppelhub bei 5 bar	Gewicht
HT 200	0 – 200	694 N	6,87 NL	22,5 kg

Technische Daten:
- Hub stufenlos verstellbar durch eingebaute patentierte Anschlagschrauben mit Feingewinde.
- Die Anschlagschrauben können mit patentierten Quittierelementen ausgerüstet werden (siehe Prospekt «Anschlagschrauben mit steckbaren Quittierelementen»).
- Endlagen gedämpft mit einstellbaren Ölbremsen.
- Ausgelegt für hohe Kadenzen und lange Lebensdauer.
- Anbaubare Zwischenposition.

– Arbeitsmedium	Druckluft oder Hydrauliköl
– Arbeitsdruck	3 – 8 bar
– Repetiergenauigkeit	± 0,01 mm
– Luftanschluss	R ⅛''